

Caratteristiche principali del prodotto

Efficiente ed ecologico

- Maggiore efficienza nel lavoro
- Tutela ambientale, zero emissioni

Costi di manutenzione ridotti

- Facile accesso alla componentistica con riduzione dei costi di manutenzione
- Doppie tasche per rinforco con carrello elevatore
- Costi di gestione inferiori grazie a parti e componenti altamente versatili

Prestazioni più affidabili

- Nuovo design a forbice larga per una maggiore stabilità in quota
- Barre laterali paracolpi ed antiraffio



CARATTERISTICHE STANDARD

Batteria esente da manutenzione	Sistema di frenatura automatica	Guida a tutta altezza
Comandi proporzionali	Sistema manuale discesa emergenza	Fori laterali per carrello elevatore e occhielli di sollevamento
Barre paracolpi	Arresto di emergenza su piattaforma e comandi a terra	Tecnologia di verniciatura in elettroforesi
2WDX2WS	Autodiagnosi	Parapetto pieghevole
Pneumatici anti-traccia	Inclinometro	Sistema di rilevamento del sovraccarico
Protezione per mani integrata	Slitte antiribaltamento	Presa 220v in cesta



PIATTAFORME VERTICALI

Modello

4655E PLUS

DIMENSIONI

Altezza massima di lavoro (interno/esterno)	15,8 m (10,5m)
A Altezza massima della piattaforma (interno/esterno)	13,8 m (8,5m)
B Massima estensione cesta	0,9 m
C Lunghezza	2,78 m
D Larghezza	1,41 m
E Altezza da chiusa con parapetti abbassati	1,96 m
F Interasse	2,22 m
Altezza minima da terra (con slitte antiribaltamento chiuse/aperte)	25/10 mm
Dimensioni della piattaforma (L×W×H)	2,64 m x 1,15 m x 1,1 m

PERFORMANCE

Capacità della piattaforma (interno/esterno)	350 kg 2/1 pers.
Velocità di guida da chiusa	4 km/h
Velocità di guida sollevata	0,8 km/h
Tempo di elevazione (senza carico)	75 ~ 85 s
Tempo di discesa (senza carico)	55 ~ 63s
Pendenza superabile	20%
Raggio di sterzata (interno/esterno)	0/2.64 m
Pendenza ammissibile (longitudinale/trasversale)	3°/1,5°
Pneumatici	380x125 (anti-traccia)

POTENZA

Batterie	12Vx4/300Ah
Alimentazione	24 V CC
Trazione	Motore, ruote anteriori
Caricabatterie	100 ~ 240 V CA /30A
Capacità impianto idraulico	15L

PESO

Peso	3.660 kg
------	----------

CONFORMITÀ AGLI STANDARD

ISO/CE/ANSI/CSA/AS/CU-TR/KCS

